

技术白皮书

SDS1200 自动定硫仪



适用范围

采用库仑滴定原理，适用于检测煤炭、焦炭、石油及固体生物质燃料等可燃物质中全硫含量及水泥中的硫含量。

符合标准

GB/T 214-2007 《煤中全硫的测定方法》

JJG 1006-2005 《煤中全硫测定仪检定规程》

主要技术参数

测硫范围：0.01%~40%

检测精度：RSD $\leq$ 2%

硫分辨率：0.001%

分析时间：(180~210)s/个

试样质量：10mg~110mg

最大放样个数：22 个

电阻炉可控温范围：室温~1200℃

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$

最大功率：3kW

电源电压：220V $\pm$ 10%，50/60Hz

性能特点

1.测试结果精、准、稳。最优化系统设计，全方位保证样品燃烧完全、SO₂ 电解完全以及电流(电荷)积分完全。

高精度、低漂移的硬件积分信号电路设计，单独的单片机在电解过程中及时进行硬件积分，完全克服软件积分易遗漏数据的弊病，积分完全，有效保证测量值的

精准度;

双杆送样机构大幅提高送样的稳定性;

电极片加宽加厚, 电解更充分, 积分更完全, 测试更精准;

宽体坩埚设计, 样品与助燃气体充分接触, 燃烧充分、迅速。

2.自动化程度高。

一次性放置 22 个试样后, 自动送样、实验、出样、丢样, 可无人值守, 实验过程中可随时增加/替换试样;

二级气路过滤, 长期保证流量稳定。

支持气密性自动检测、流量自动调节功能。

3.运行稳定、人性化。

系统设计充分考虑仪器 (特别是高温环境下的元器件) 的抗疲劳性, 高温炉采用进口新材料, 保温效果好、使用寿命长;

独有的工作模型和装置设计, 使得流入干燥管的水汽最小化; 辅之大容量干燥管, 从而有效降低干燥剂更换频度、操作者劳动强度及运行成本;

采用性能稳定的免维护气泵, 无需更换胶碗, 使用寿命长;

全新电解池漏液腐蚀防护设计, 避免异常漏液对仪器造成腐蚀的现象;

配有消音装置, 健康、环保。